



Macchine per la lavorazione dell'alluminio e del pvc
Aluminium and pvc working machinery



XERON



XERON DIGIT



XERON DIGIT

Movimento pendolare del gruppo lama
Lubrificazione regolabile
Regolazione uscita lama idro-pneumatica esterna
Regolazione lunghezza pezzi tramite unità a controllo programmabile in modalità random ed equipaggiata con porta di ingresso USB per il caricamento di liste di taglio
Avanzamento della barra motorizzato con sistema di vite a riciccolo di sfere
Operazione di taglio pienamente automatica
Protezioni integrali con chiusura manuale

XERON

Movimento pendolare del gruppo lama
Lubrificazione regolabile
Regolazione uscita lama idro-pneumatica esterna
Avanzamento della barra tramite pistone pneumatico
Regolazione lunghezza pezzi manuale, tramite volantino da 0 a 660mm con ausilio di cinta metrica e lente di ingrandimento
Procedura di taglio completamente automatica
Protezioni integrali con chiusura manuale



XERON DIGIT

Mouvement pendulaire de l'unité de coupe
Réglage sortie lame par cylindre hydro-pneumatique externe
Réglage longueur coupe par unité à contrôle programmable en modalité aléatoire et équipé de porte USB pour charger listes de coupe
Avance barre motorisée avec système de vis à billes
Opération de coupe complètement automatique

XERON

Mouvement pendulaire de l'unité de coupe
Réglage sortie lame par cylindre hydro-pneumatique externe
Avance barre par cylindre pneumatique
Réglage longueur coupe manuelle, par volant de 0 à 660mm sur ruban et avec loupe
Opération de coupe complètement automatique



XERON DIGIT

Movimiento pendular del cabezal
Lubrificación regulable
Regulación del avance del disco óleo-neumático externo
Regulación de la longitud de las piezas a través de una unidad de control programable en modalidad aleatoria (varias medidas) y equipada con puerto de entrada USB para cargar listas de corte
Avance de la barra motorizado con sistema de husillo de bolas
Operación de corte totalmente automática
Protección integral con cierre manual

XERON

Movimiento pendular del grupo de corte
Lubrificación regulable
Regulación del avance del disco óleo-neumático externo
Avance de la barra a través de cilindro neumático
Regulación manual de la longitud de la pieza, a través de volante de 0 a 660mm con ayuda de cinta métrica y lente de aumento.
Operación de corte completamente automática
Protección integral con cierre manual



XERON DIGIT

Pendulum movement of the cutting group
Adjustable blade lubrication
Hydro-pneumatic external adjustment of the saw blade feeding
Set up of the cutting length by means of electronic positioner
programmable in random mode and equipped with a USB port to upload cutting lists
Motorized bar feeding by means of balls screw
Fully automatic cutting procedure
Integral safety protections with manual closing

XERON

Pendulum movement of the cutting group
Adjustable blade lubrication
Hydro-pneumatic external adjustment of the saw blade feeding
Bar feeding by means of pneumatic cylinder
Manual setting of cutting length by means of hand wheel from 0 a 660mm complete with metric scale and magnifying glass
Fully automatic cutting procedure
Integral safety protections with manual closing



XERON DIGIT

Pendelbewegung des Sägeaggregats
Einstellbarer Schmierung
Einstellung des Sägeblattes Auslauf mittels externem Zylinder
Einstellung der Stücklänge durch programmierbare Steuerung in Modalität Random und mit USB Eingang ausgerüstet für Schnittliste Ladevorgang
Motorisierte Verschiebung des Profils durch Kugellager
Vollautomatisch Schnittbearbeitung
Vollschutz dem Kopf mit manueller schließende Haube des Sägeaggregats

XERON

Pendelbewegung des Sägeaggregats
Einstellbarer Schmierung
Einstellung des Sägeblattes Auslauf mittels externem Zylinder
Stange-Vorschub mittels Zylinder
Manuelle Einstellung der Stücklänge, mittels Handrad von 0 zu 660mm auf Maßskala und Lupe.
Vollautomatisch Schnittbearbeitung
Vollschutz dem Kopf mit manueller schließende Haube des Sägeaggregats



XERON DIGIT

Movimento pendular do grupo de corte
Lubrificação do disco ajustável
Regulador pneumático, externo para o avanço do disco
Introdução do comprimento de corte por meio de um posicionador eletrônico programável em modo aleatório e equipado com uma porta USB para carregar listas de corte
Alimentação motorizada, por meio de fuso de esferas
Procedimento de corte totalmente automático
Proteções de segurança no integral com fecho manual

XERON

Movimento pendular do grupo de corte
Lubrificação do disco ajustável
Regulador pneumático, externo para o avanço do disco
Alimentação do material por meio de cilindro pneumático
Configuração manual do comprimento de corte por meio de um volante com escala métrica e lupa de 0 a 660 milímetros completa
Procedimento de corte totalmente automático
Proteções de segurança no integral com fecho manual

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

Lama in wida diam. 450 mm
Morse pneumatiche
Lubrificazione automatica tramite nebulizzatore
Protezione integrale lama
Conta pezzi (mod. automatico)
Unità NC per la programmazione delle lavorazioni completo di schermo monocromatico (mod. Digit)
Ingresso USB per caricamento liste di taglio (mod. Digit)
Filtro aria
Pistola aria
Chiavi di servizio

ACCESSORI A RICHIESTA:

Dispositivo avanzamento barra con doppio ciclo fino a 1320mm (solo mod. pneumatico)
Visualizzatore (solo mod. pneumatico)
Motore monofase

EQUIPEMENT STANDARD

Lame en carbure diam. 450 mm
Serrage pneumatique
Lubrification pneumatique par pulvérisateur
Protection total de la lame
Compteur des pièces (Mod. automatique)
Unité NC pour la programmation des usinages complet d'écran monochromatique (mod. Digit)
Porte USB pour charger listes de coupe (mod. Digit)
Groupe filtre de l'air
Soufflette
Clés de service

SUR DEMANDE

Dispositif avance barre avec double coupe jusqu'à 1320mm (sur Mod. pneumatique)
Afficheur digital (sur Mod. pneumatique)
Moteur monophasé

EQUIPAMIENTO STANDART

Disco de wida diam 450mm
Mordazas neumáticas
Lubrificación automática a través de nebulizador
Protección integral del disco de corte
Cuenta piezas (mod automático)
Unidad NC para la programación de los trabajos con pantalla monocromática (mod. Digit)
Puerto USB para cargar datos de lista externas (mod. Digit)
Filtro de aire
Pistola aire
Llaves de servicio

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

Dispositivo de avance barra con doble alimentación hasta 1320mm (solo mod neumático)
Visualizador (solo mod neumático)
Motor monofásico

STANDARD EQUIPMENT:

T.C.T. saw blade diam. 450 mm
Vertical and horizontal pneumatic clamps
Automatic lubrication device by means of nebulizer
Counter pieces (only on mod. pneumatic)
NC control unit to write and store processing programs complete with monochromatic screen and industrial keyboard (mod. Digit)
USB port to upload external cutting lists (mod. Digit)
Air filter
Air gun
Service spanners

OPTIONALS:

Bar in feed with double stroke working cycle up to 1320mm (only mod. pneumatic)
Digital display (only mod. pneumatic)
Single phase motor

STANDARD AUSRÜSTUNG

HM Sägeblatt Ø 450 mm
Pneumatische Spännen
Automatische Schmierung durch Zerstäuber
Vollschutz dem Kopf
Zählgerät (auf Automatisch)
NC-gesteuerte Einheit für Bearbeitungsprogrammierung mit monochromatischem Schirm (mod. Digit)
USB-Eingang für Schnittliste (mod. Digit)
Ladevorgang
Wartungseinheit
Blaspistole
Bedienungsschlüssel

SONDERAUSFÜHRUNG

Stangevorschub mit doppel Schlag bis zu 1320mm (nur auf pneumatisch)
Digitalanzeiger (nur auf pneumatisch)
Einphasig Motor

EQUIPAMENTO DE SÉRIE:

Disco pastilhado diâmetro 450mm
Apertos pneumáticos horizontais e verticais
Dispositivo de lubrificação automática por meio de pulverização
Contador de peças (apenas no mod. pneumático)
Unidade de controle NC para escrever e armazenar programas de processamento completo, com tela monocromática e teclado industrial (mod. Digit)
Porta USB para carregar listas de corte (mod. Digit)
Filtro de ar
Pistola de ar
Ferramentas de serviço

OPCIONAIS:

Alimentador regulável com 2 ciclos de trabalho até 1.320 milímetros (apenas no mod. pneumático)
Controle digital (apenas no mod. pneumático)
Motor monofásico



Via Togliatti, 81 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. 0541/677315 - Fax 0541/678752
www.lgf.it - info@lgf.it

TRONCATRICE MONOTESTA

SINGLE HEAD CUTTING OF MACHINE

TRONÇONNEUSE UNE TÊTE

EINKOPFGEHRUNGSSÄGE

TRONZADORA MONOCABEZAL

MÁQUINA AUTOMÁTICA COM UMA CABEÇA





Pannello comandi mod. Xeron
 Mod. Xeron commands panel
 Panneau de contrôle mod. Xeron
 Befehle Panel mod. Xeron
 Panel de comandos mod. Xeron
 Painel de comandos mod. Xeron

Regolazione lunghezza pezzo mod. Xeron
 Length piece adjustment mod. Xeron
 Réglage de la longueur de la pièce mod. Xeron
 Stück längeneinstellung mod. Xeron
 Ajuste longitud de la pieza mod. Xeron
 Ajuste do comprimento da peça mod. Xeron

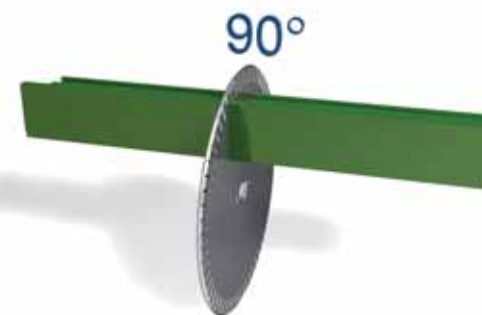
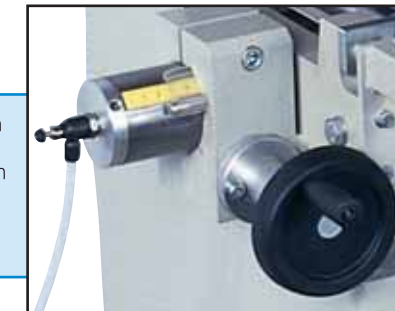
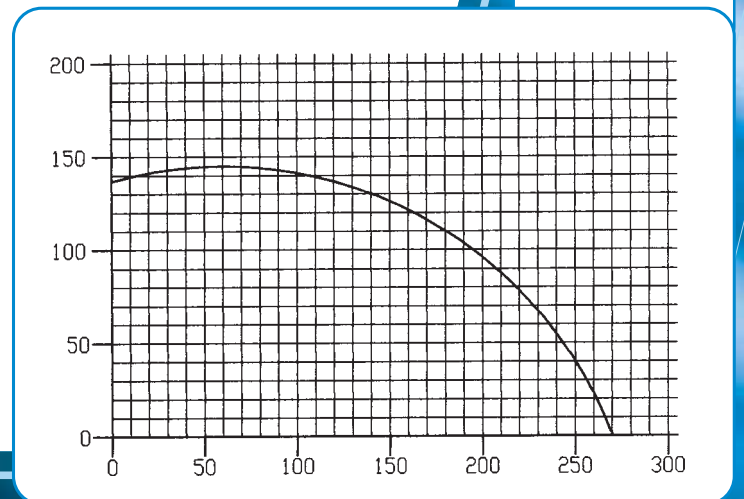


Diagramma di taglio
 Cutting diagram



MOTOR MOTORE	THREE-PHASE A TRE FASI	MOTOR RPM RPM DEL MOTORE	BLADE SPINDLE Ø BLADE DISC Ø Ø ALBERO LAMA Ø LAMA	OPERATING PRESSURE PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO	AIR CONSUMPTION CONSUMO D'ARIA	DIMENSIONS CM DIMENSIONI CM	PACKAGING CM IMBALLAGGIO CM	WEIGHT PESO	
XERON XERON DIGIT	2,2 KW	400V - 50 Hz	2800 RPM	30 mm. 450 mm.	7 bar	58 l/c	85x158x145	89x166x159	306

Misure e pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva il diritto di apportare migliorie e modifiche senza alcun preavviso.
 Dimensions et poids sont approximatifs. La maison peut apporter améliorations et modifications sans aucun préavis.
 Medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin preaviso.
 Weights and dimensions are approximate. The company reserves the right to bring modifications without notice.
 Gewichte und Abmessungen sind approximativ. Änderungen und Verbesserung bleiben vorbehalten.
 A média e o peso são aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso.