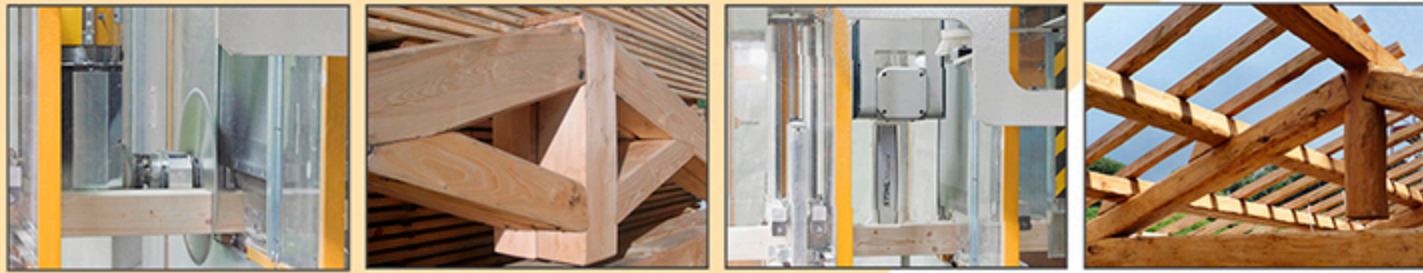


essetre
CNC WOODWORKING MACHINERY



Techno Pf 2T



DATI TECNICI

Dimensioni massime travi lavorabili lungh.illim.x400xH.800
Dimensioni minime standard travi lavorabili mm. 70x70
Dimensioni minime opzionali travi lavorabili mm. 45x45

12 assi controllati 2X-4Y-2Z-2B-2C	Rotazione asse C gradi 540
Corsa asse X mm. 2100	Velocità spostamento asse X m/1' 75
Corsa asse Y1 in entrata mm. 5500	Velocità spostamento asse Y m/1' 102
Corsa asse Y2 in uscita mm. 5500	Velocità spostamento asse Z m/1' 35
Corsa asse Z mm. 1550	Impianto elettrico V 400/50HZ/±5%
Rotazione asse B gradi 260	Consumo aria 400l/1' a 6 bar

TECHNICAL DATA

Max beam working dimensions mm. L.unlim.x400xH.800
Standard min. beam working dimensions mm 70x70
Optional min. beam working dimensions mm 45x45

12 CNC Controlled axes 2X-4Y-2Z-2B-2C	C axis rotation degrees 540
X axis stroke mm. 2100	X axis speed m/1' 75
Y1 infeeding axis stroke mm.5500	Y axis speed m/1' 102
Y2 outfeeding axis stroke mm. 5500	Z axis speed m/1' 35
Z axis stroke mm.1550	Electric installation V 400/50HZ/±5%
B axis rotation degrees 260	Air consumption 400l/1' at 6 bar

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions maximales de poutres à travailler mm.L.illim. 400xH.800
Dimensions min. standard de poutres à travailler mm. 70x70
Dimensions min. optionnels de poutres à travailler mm. 45x45

12 axes contrôlés 2X-4Y-2Z-2B-2C	Rotation axe C degrés 540
Course axe X mm.2100	Vitesse déplacement axe X m/1' 75
Course axe Y1 en entrée mm. 5500	Vitesse déplacement axe Y m/1' 102
Course axe Y2 en sortie mm. 5500	Vitesse déplacement axe Z m/1' 35
Course axe Z mm. 1550	Installation électrique V 400/50HZ/±5%
Rotation axe B degrés 260	Consumation air 400l/1' at 6 bar

DATOS TECNICOS

Dimensiones máximas vigas laborables mm. L.sin l.x400xH.800
Standard min. dimensiones vigas laborables mm. 70x70
Opcional min. dimensiones vigas laborables mm. 45x45

12 ejes controlados 2X-4Y-2Z-2B-2C	Rotación eje C grados 540
Carrera eje X mm. 2100	Velocidad desplazamiento eje X m/1'75
Carrera eje Y1 en entrada mm. 5500	Velocidad desplazamiento eje Y m/1'102
Carrera eje Y2 en salida mm. 5500	Velocidad desplazamiento eje Z m/1'35
Carrera eje Z mm. 1550	Instalación eléctrica V 400/50HZ/±5%
Rotación eje B grados 260	Consumo aire 400l/1' at 6 bar

TECHNISCHE DATEN

Maximale Dimensionen der Träger mm. L.unbesch.x400xH.800
Standard Min. Dimensionen der Träger mm. 70x70
Optionale Min. Dimensionen der Träger mm. 45x45

12 kontrollierte Achsen 2X-4Y-2Z-2B-2C	Umdrehung C Achse Grad 540
Hub X Achse mm.2100	Bearbeitungsgeschwindigkeit der X Achse m/1'75
Hub Y1 Achse (Einführung) mm. 5500	Bearbeitungsgeschwindigkeit der Y Achse m/1'102
Hub Y2 Achse (Ausföhrung) mm.5500	Bearbeitungsgeschwindigkeit der Z Achse m/1'35
Hub Z Achse mm. 2100	Elektrische Anlage V 400/50HZ/±5%
Umdrehung B Achse Grad 260	Luftbenutzung 400l/1' at 6 bar

Techno Pf 2T

OPTIONALS



- Etichettatrice automatica per identificazione pezzo finito
- Automatic label printing to identify the processed pieces
- Système automatique d'étiquette pour la reference des pieces finies
- Maquina etiquetadora automatica para la identificacion de la pieza acabada
- Automatische Etikettiermaschine fur das Fertigteilidentifikation



- Sistema gira pezzo automatico integrato nella stazione di carico
- Beams turning device into the loading system
- Système de retournement automatique poutres intégré dans le chargement
- Corre vigas con la pieza de agarre automático en el sistema de carga
- Läufen Strahlsystem im Ladesystem

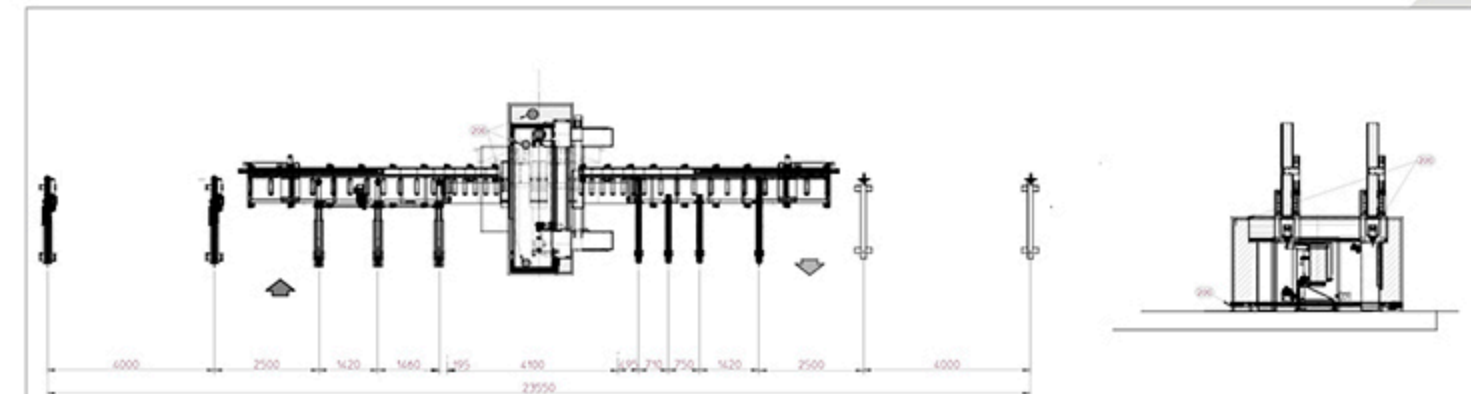


- Pinza aggiuntiva per la trattenuta dei pezzi di piccole dimensioni
- Additional clamp in order to hold the short pieces
- Pince additionnelle pour maintenir les petites pieces
- Alicates adicionales para sujetar piezas pequeñas
- Zusätzliche Zange zum Halten von kleinen Stücken










- Testa BlockHouse
- BlockHouse Group
- Groupe BlockHouse
- Grupo BlockHouse
- BlockHouse Gruppe

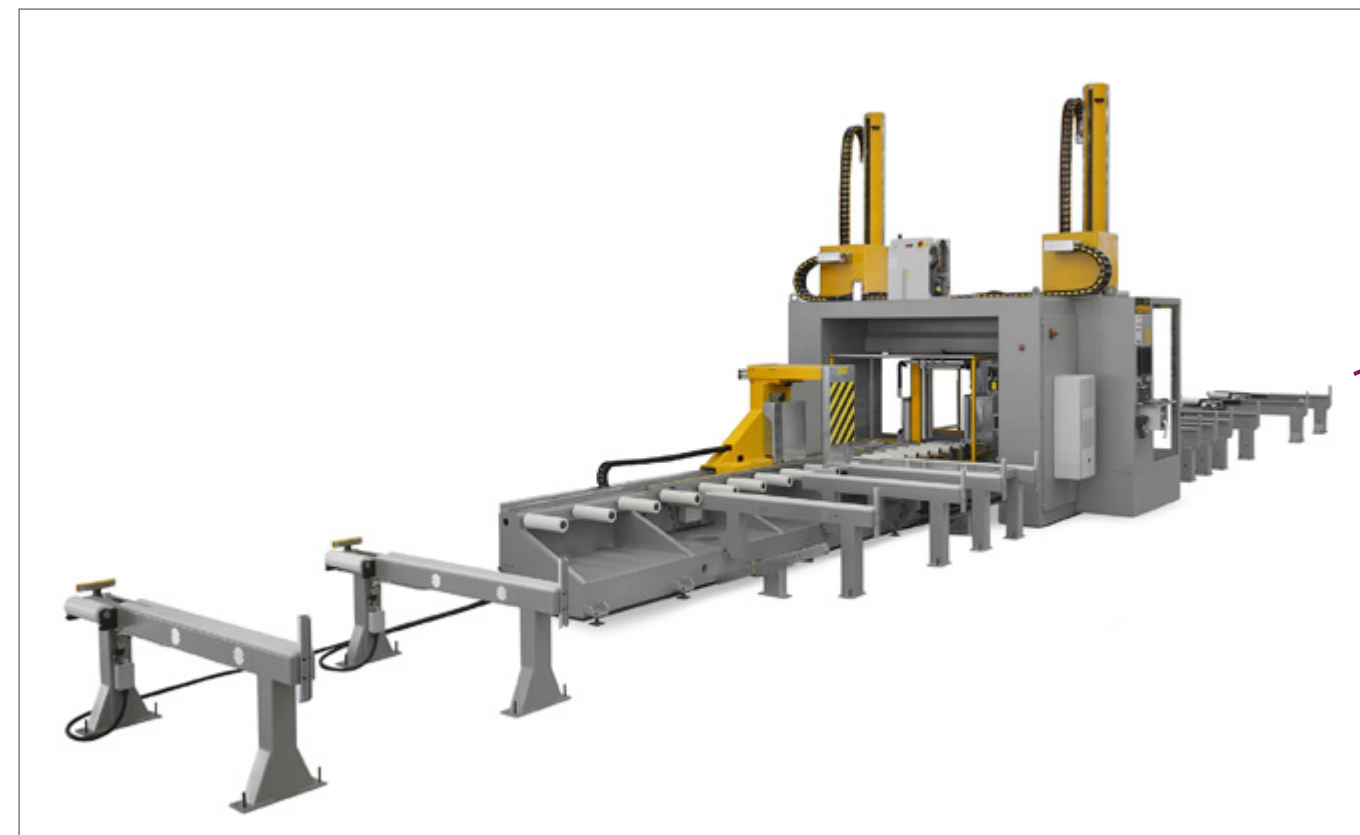
LAYOUT
















Note: Loading System from Left to Right or from Right to Left

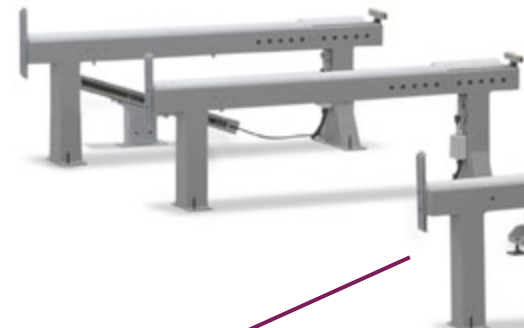
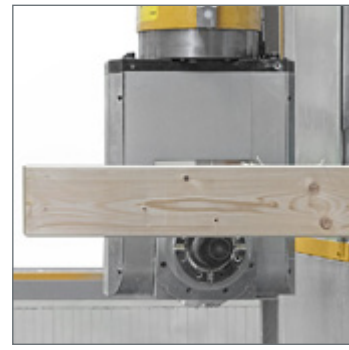
Techno Pf 2T








- 

 Centro di lavoro con portale fisso dotato di due gruppi operatori a 5 Assi indipendenti per garantire un livello di produzione elevato.
- 
 CNC Working Center with fixed portal , equipped with 2 operating groups with 5 Independent axis to guaranty a high production level.
- 

 Centre d'usinage avec portique fixe équipé de deux groupes opérateurs à 5 Axes indépendants pour garantir un niveau de production élevé.
- 
 Centro de trabajo con portal fijo equipado con dos grupos operativos con 5 ejes independientes para garantizar un alto nivel de producción.
- 
 Arbeits Zentrum mit festem Portal, ausgestattet mit zwei Bedienungsgruppen mit 5 unabhängigen Achsen, um ein hohes Produktionsniveau zu garantieren.










- 

 Sistema di scarico automatico per travi di lunghezza fino a 16 metri.
- 
 Automatic unloading system for beams length up to 16 meters
- 

 Système de déchargement automatique poutres de longueur jusqu'à 16 mètres
- 
 Sistema de escape motorizada automática para barras longitud de hasta 16 metros
- 
 Automatisches motorisiertes Abgasanlage für die Balken der Länge bis zu 16 m

- 

 Doppia Unità di fresatura a 5 Assi per poter lavorare in contemporanea
- 
 Double 5 Axis Milling Unit to work simultaneously
- 

 Double Unité de fraisage à 5 Axes pour travailler en contemporain
- 
 Unidad de fresado doble de 5 ejes para trabajar simultáneamente
- 
 Doppelte 5-Achs-Fräseinheit zum gleichzeitigen Arbeiten










- 

 Lubrificazione automatica degli assi
- 
 Automatic lubrication of the Axis
- 

 Lubrification automatique des Axes
- 
 Lubricación automática
- 
 Automatische Schmierung der Achsen

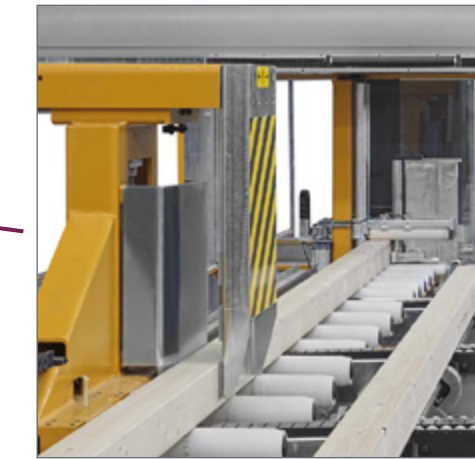
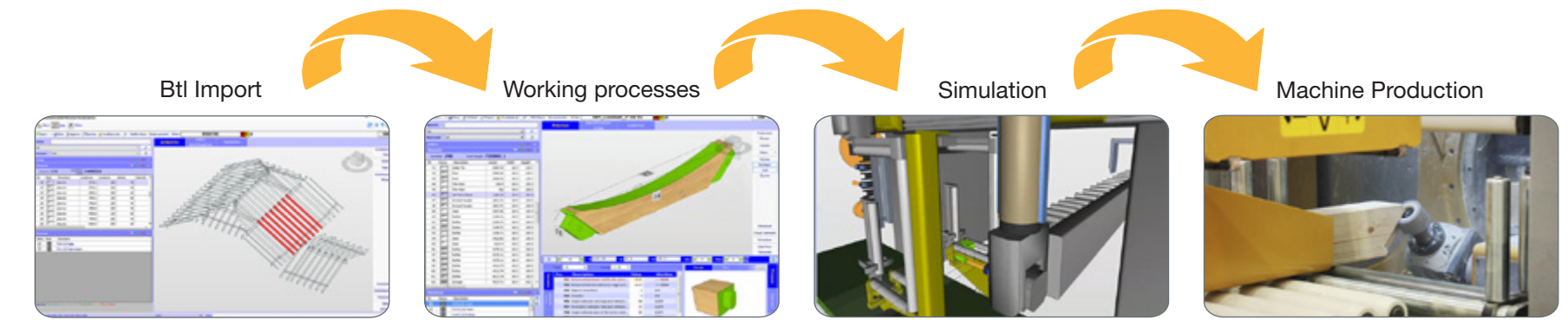









- 

 Tappeto automatico per evacuazione trucioli
- 
 Automatic conveyor belt for chips extraction
- 

 Tapis automatique pour évacuation copeaux
- 
 Alfombra automática de evacuación virutas
- 
 Automatischer Band für Spänevakuiierung

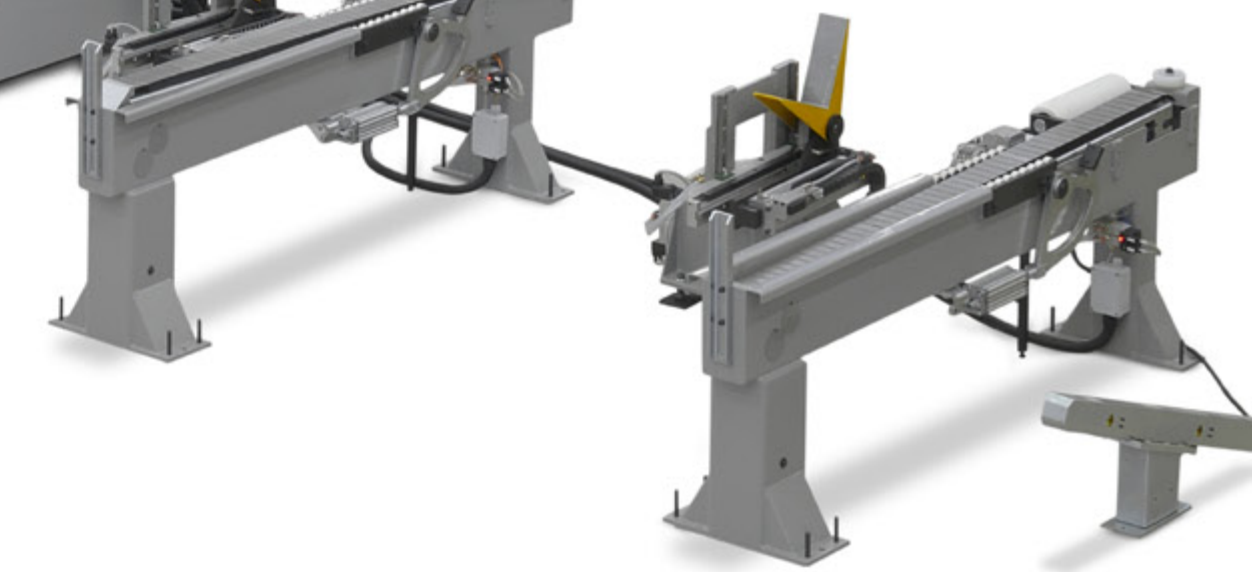


- 

 Seconda testa a 5 Assi indipendente completa di magazzino cambio utensile da 9 posizioni cadauno
- 
 Second 5 Axis independent Head complete with 9 positions each Magazine tool changing
- 

 Deuxième Tête Indépendente à 5 Axes avec Magasin changement outils à 9 positions chaque
- 
 Segundo cabezal independiente de 5 ejes completo con cargador de herramientas con 9 estaciones cada uno
- 
 Zweiter unabhängiger 5-Achsen-Kopf komplett mit Werkzeugmagazin mit je 9 Positionen

SOFTWARE
TECHNO



- 

 Pinze a CNC per la movimentazione e lo staffaggio del trave all'interno della zona di lavoro
- 
 CN clamps for the movement and the blocking of the beam inside the working area
- 

 Pinces à CN pour le déplacement et le blocage de la poutre à l'intérieur de la zone de travail
- 
 Pinzas CNC para manipular y sujetar la viga dentro del área de trabajo
- 
 CNC Zange zum Handhaben und Festklemmen des Balkens im Arbeitsbereich



essetre

www.essetre.com



since 1979

Essetre S.r.l.

Via della Repubblica Serenissima, 7
36016 Thiene (VI) Italy
Tel. +39 0445 365999
info@essetre.com